



CATÁLOGO

CRUSHER BACKING COMPOUND





**Tecnología de alto
estándar para una
industria sustentable.**

Green Copper Technologies es un proyecto que nace con el fin de entregar a la industria soluciones que permitan mejorar sus operaciones a través de productos de excelencia, que privilegien la eficiencia, durabilidad y sustentabilidad.

Cada producto ha sido especialmente diseñado y desarrollado de acuerdo a los requerimientos de la industria y considerando las mejores alternativas para la sustentabilidad de las operaciones, agregando valor a través de sus soluciones y preservando el cuidado del medio ambiente; todo esto a través de un equipo técnico capaz de adecuarse a las más exigentes demandas del mercado.

CRUSHER BACKING COMPOUND

HIGH PERFORMANCE

GREEN BACKING

El respaldo de corazas High Performance Green Backing compound es un epóxico de alta resistencia mecánica utilizado para respaldar y fijar las corazas (liners) en los chancadores de cono o giratorios en plantas mineras.

Especialmente formulado para poseer baja viscosidad y propiedades de sellado, lo que resulta en una fácil vertibilidad y buena penetración.

Su presentación en kit de dos componentes permite una fácil mezcla in situ.

Rápida reactividad y excelentes propiedades mecánicas.

Buenas propiedades de curado a bajas temperaturas. Baja contracción durante el curado, lo que evita huecos y desalineaciones.

Fórmula baja en compuestos orgánicos volátiles, libre de butil glicidil éter y nonilfenol; diseñada para abordar las demandas ambientales y de transporte.

Menor densidad que disminuye el consumo de kilos de backing requeridos para lograr llenar un mismo volumen.

Diseño de resina apto para condiciones de trabajo de baja temperatura, buena capacidad para evitar la sedimentación y reducción de tiempos de curado.

INFORMACIÓN PRINCIPAL

Aspecto	:	Líquido viscoso de color verde
Densidad	:	gms/cc 1,5 - 1,7 (Mezcla)
Viscosidad	:	mPa s 6000 - 8000 @25°C
Almacenamiento	:	12 meses
Tamaños baldes	:	22,7kg (50lb) 10kg

PROPORCIÓN DE MEZCLA Y CURADO

Relación de mezcla	:	100 : 4 (Parte A: Parte B) por peso
Vida útil	:	@25°C 20 a 25 minutos
Tiempo de curado	:	@25°C 4 horas
Dureza fina	:	@25°C 24 a 48 hrs

OTRAS PROPIEDADES

Resistencia a la compresión	:	MPa > 130
Resistencia a la tracción	:	MPa 80 - 100
Dureza	:	Shore-D >100
Resistencia a la flexión	:	MPa 75 - 80
Resistencia al calor	:	°C 70 - 80
Contracción después del curado	:	max % 0,5 %
Absorción de humedad	:	max % 0,2 - 0,5 %

El soporte no contiene COV, butil glicidil éter (BGE)¹ ni nonilfenol²

¹ La EPA (SARA Título III, sección 312) lo clasifica (BGE) como "tóxico" (según ANSI Z129.1) por absorción cutánea y un riesgo inmediato para la salud.² El nonilfenol es un contaminante marino y se considera peligroso para el medio ambiente según la directiva 79/831/CEE de la UE.

MEZCLA

Especialmente formulado para ofrecer baja viscosidad y propiedades de sedimentación. Sin embargo, debido a la presencia de rellenos de alta densidad, puede tender a sedimentarse en el fondo tras un almacenamiento prolongado.

Remueva el componente Parte A en su envase original durante 2-3 minutos para dispersar cualquier sedimentación que pueda haberse formado durante el almacenamiento.

Mezcle las Partes A y B en la proporción mencionada anteriormente y agite continuamente con un mezclador de baja velocidad durante 4-5 minutos. Selle todas las grietas con masilla para evitar que el compuesto de soporte se derrame.

Vierta la mezcla con cuidado en la zona de aplicación.

Para usar el High Performance Green Backing (HPGB) a temperaturas extremas, desarrollamos el Componente para uso a baja Temperatura. Este componente permite utilizar el High Performance Green Backing a temperaturas inferiores a 0°C para resultados óptimos e igualmente eficientes. Para su utilización, se deben mezclar el componente con el HPGB durante un minuto.

Para facilitar la remoción del HPGB, se recomienda aplicar previamente la grasa para Remoción / Releaser.



PRODUCTOS ADICIONALES LÍNEA ECO SERIES:

Grasa para Remoción / Releaser:

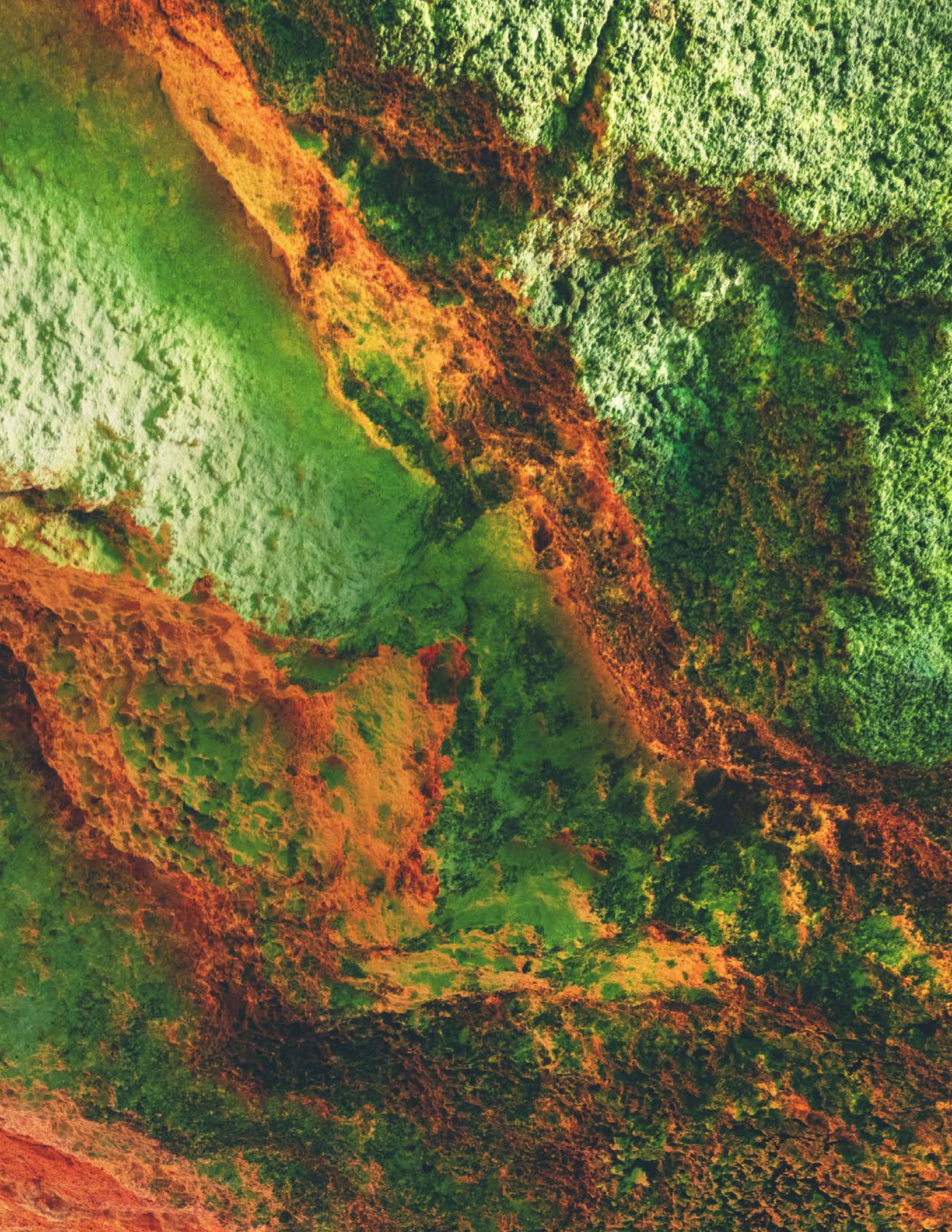
Facilita la remoción del High Performance Green Backing.

Locking Compound:

Backing de baja viscosidad y alta adherencia para fijación de componentes









GREEN COPPER
TECHNOLOGIES

ventas@greencopper.cl • +569 9397 0564

www.greencopper.cl